EMIL MACCHINE UTENSILI S.p.A.
Via Bulgaria, 24 - 41122 Modena - Tel. +39 059 311.574 - Fax +39 059 454.338
P.I. 03511080362 - REA : MO394085 – Capitale sociale i.v.: 1.500.000,00 Euro
E-mail: info@emusrl.com - Web: www.emilmacchineutensili.it

Costruttore: CR ELECTRONIC [1602]
Modello macchina: STRADA 2000

SISTEMA COMPLETO PER LA PRODUZIONE DI CANALI RETTANGOLARI

La **STRADA** è un sistema completo per la produzione automatizzata di canali rettangolari per condotte per condizionamento d'aria. Permette di ottenere canali completi di alta qualità costruttiva, in modo veloce ed efficiente in quanto la produzione è interamente gestita da controllo numerico. La lamiera proveniente dal coils in lavorazione viene spianata, nervata, scantonata e tagliata a misura. In seguito la macchina provvede alla profilatura del sormonto pittsburgh o snap-lock e alla produzione del profilo flangia direttamente sul canale (flangia FLAROM). La lamiera viene poi piegata a misura per formare il canale. Le successive operazioni manuali di montaggio degli accessori della flangia e di chiusura del sormonto longitudinale terminano il processo produttivo. La linea di produzione STRADA ha come larghezza utile mm. 1500 e si compone dei seguenti moduli:

•**Aspi svolgitori :** N° 4 Aspi per coil da 5000 Kg.
• **Selettore/inseritore automatico :** Modulo di selezione ed inserimento in lavoro inautomatico di una lamiera fra quelle dei 4 coil a disposizione. Questo modulo evita l'intervento manuale dell'operatore per l'inserimento in macchina della lamiera quando si passa da uno spessore ad un altro.
• **Spianatrice :** Un robusto modulo di spianatura a 9 rulli controllato elettronicamente provvedeall'avanzamento della lamiera.
• **Nervatrice :** Attraverso una serie di rulli questa macchina esegue una nervatura che aumenta la rigidità del canale.
• **Spizzatrice :** Questo modulo si compone di una centralina idraulica e quattro stampi (due perogni lato)ed esegue le spizzature e scantona ture necessarie alle successive lavorazioni di profilatura e piegatura.
• **Cesoia :** Una cesoia a ghigliottina disponibile in diversi modelli per diversi spessori massimi ditaglio.
• **Porfilatrice per sormonto longitudinale :** Questo modulo si compone di unaprofilatrice a 9 stazioni (con rulli di tipo Pittsburg o Snap-lock) montata sopra un carrello che scorre sopra una rotaia. Esegue il profilo "tasca" del sormonto longitudinale con precisione e rapidità.
• **Doppia stazione di flangiatura sul canale :** Due presse di tipo Flarom poste ai due lati della lamiera realizzano un porfilo "flangia" direttamente sul canale.
• **Piegatrice a controllo numerico :** Una piegatrice a bandiera controllataelettronicamente che realiza piegeh a misura con notevole precisione
• **Controllo numerico :** Un banco di comando completo di monitor progettato e realizzato da CR Electronic permette la programmazione ed il controllo di tutte le fasi di lavoro della Strada. Un collegamento con un personal computer permette la trasmissione dei programmi direttamente dall'ufficio tecnico.

EMIL MACCHINE UTENSILI S.p.A.
Via Bulgaria, 24 - 41122 Modena - Tel. +39 059 311.574 - Fax +39 059 454.338
P.I. 03511080362 - REA : MO394085 – Capitale sociale i.v.: 1.500.000,00 Euro
E-mail: info@emusrl.com - Web: www.emilmacchineutensili.it

Costruttore: CR ELECTRONIC [1602]

Modello macchina: STRADA 2000

Gallery



I dati tecnici indicati si intendono non impegnativi